



Baraldi

T H E N E X T R E L E A S E

ODLEWNICTWO WYSOKOCIŚNIENIOWE

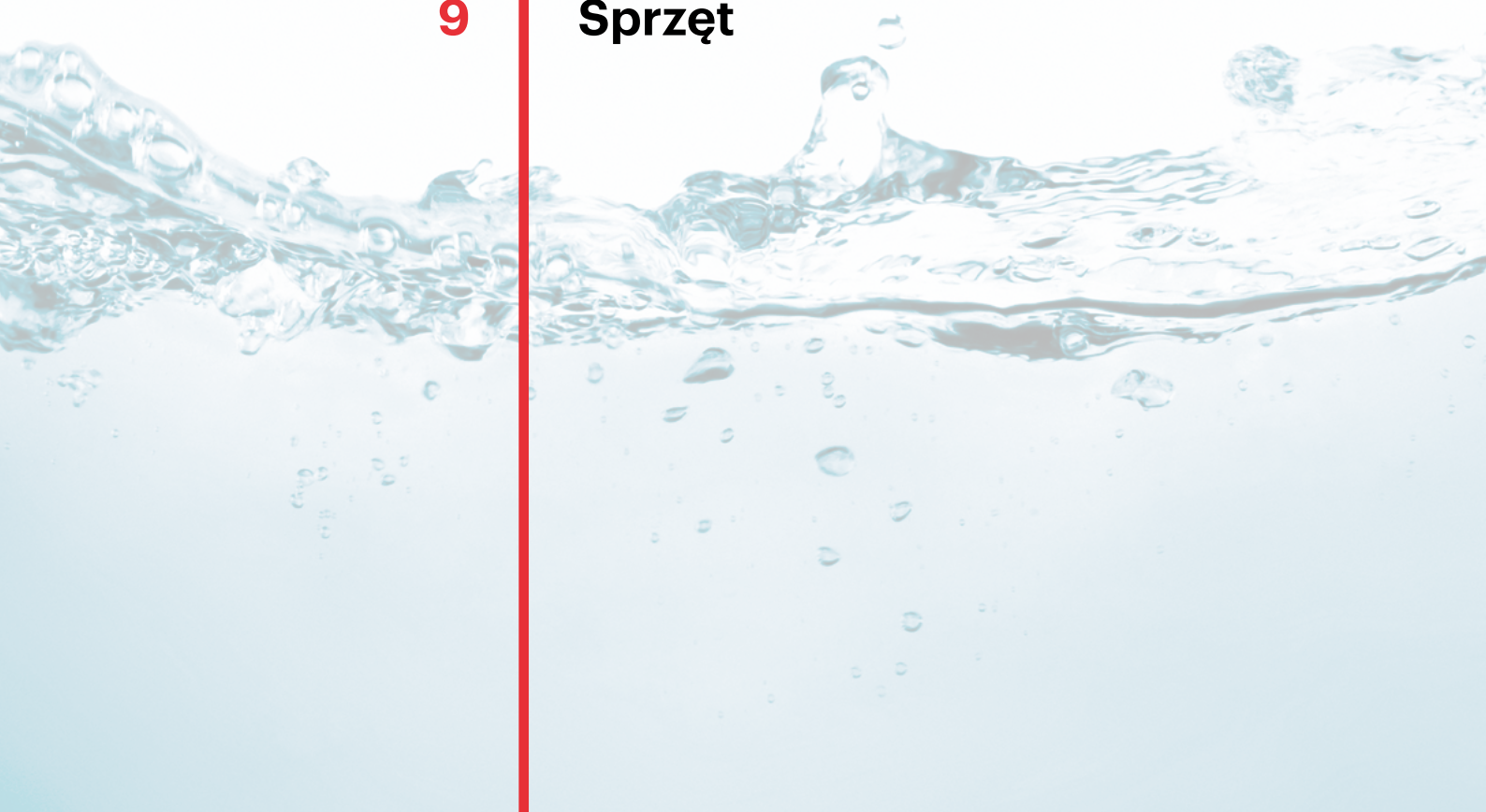
KATALOG ŚRODKÓW
SMARNYCH





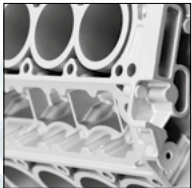
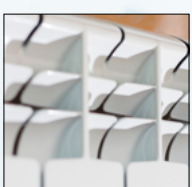
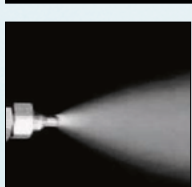
INDEX —

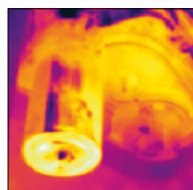
2	Środki smarne dla odlewnictwa
2	Aluminium
3	Magnez
3	Cynk
4	Środki smarne do tłoków
5	Produkty pomocnicze
5	Płynne środki pomocnicze
6	Środki czyszczące B-Tech
7	Środki pomocnicze w formie stałej
8	Środki smarne w aerozolu
9	Sprzęt



ŚRODKI SMARNE DLA ODLEWNICTWA ALUMINIUM

CASTING
TTV LINE

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
 ODLEWY CIĘŻKIE Bloki silnika, duże wozy, części do pojazdów (o dużej masie, ponad 8 kg)	CASTING 095	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ○
	CASTING 011	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○
 ODLEWY O ŚREDNIEJ MASIE Pompy, zawory, części do pojazdów (o zmiennej grubości, masa do 8 kg)	CASTING 820	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ○
	CASTING 865	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●
 ODLEWY MAŁE I ESTETYCZNE Oświetlenie, sprzęty gospodarstwa domowego (części estetyczne, obudowa silnika elektrycznego)	CASTING 650	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ○
	CASTING 077	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○
 ELEMENTY GRZEJNE Grzejniki, inne elementy żebrowe	CASTING 2152	● ● ●	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●
	CASTING 2186	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●
 CZĘŚCI O NISKIEJ CHROPOWATOŚCI Olewy z wgłębieniami na uszczelki (niska chropowatość powierzchni)	CASTING 760	● ● ●	● ● ○	● ● ○	● ● ●	● ● ●
	CASTING 865	● ● ○	● ● ●	● ● ○	● ● ●	● ● ●
 ODLEWY STRUK- TURALNE O WY- SOKIM POZIOMIE INTEGRALNOŚCI Części konstrukcyjne pojaz- dów, niska porowatość, wy- soki poziom zagęszczenia	CASTING 176	● ● ○	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ○
	CASTING 2155 M	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○
 PRODUKTY NIEZAWIERAJĄCE WODY Produkty do mikrodozowania, niezawierające wody	CASTING 2156	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○
	CASTING 2155 M	● ● ○	● ○ ○	● ● ●	● ● ●	● ● ○

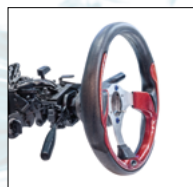


ROZRUCHOWE ŚRODKI SMARNE

Produkty do
rozgrzania / rozruchu

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
	WARM-UP LUBE 04	●●○	●○○	●●●	●●●	●●○
	SPRAYLUBE TF/04	●●○	●○○	●●●	●●●	●●○

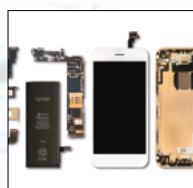
MAGNEZ



SZEROKIE POWIERZCH- NIE O MAŁYCH GRUBOŚCIACH

Kierownice, deski
rozdzielcze, odlewy
wielkogabarytowe

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
	CASTING 2174	●●●	●●○	●●○	●●○	●●●
	CASTING 176	●●○	●●●	●●●	●●●	●●○



URZĄDZENIA 3C

Elementy o bardzo
małych grubościach
(laptop, telefon, 3C)

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
	CASTING 2174	●●●	●●○	●●○	●●○	●●●

CYNK



ODLEWY ŚREDNIOGA- BARYTOWE

Zawory, części do
lusterek wstecznych,
pompy hamulcowe

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
	CASTING 2124	●●○	●●●	●●○	●●○	●●○
	CASTING 2123	●●○	●○○	●●○	●●●	●●●



MAŁE CZĘŚCI

Małogabarytowe
odlewy
wielogniazdowe

RODZAJ ODLEWU	NAZWA PRODUKTU	ZAGĘSZCZENIE Płynność i właściwości przeciwskurczowe	CHŁODZENIE Wydajność stosowania	CZYSTOŚĆ Czystość formy, wykończenie powierzchni	SMAROWANIE Ruchome rdzenie	CHROPOWA- TOŚĆ Chropo- watość powierzchni odlewów
	CASTING 750	●●○	●○○	●●●	●●○	●●●

ŚRODKI SMARNE DO TŁOKÓW

RODZINA PRODUKTÓW	NAZWA PRODUKTU	RODZAJ TŁOKA			RODZAJ PRODUKTU	CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
		STALOWY	ŻELIWNY	CU/BE		
NA BAZIE WODY	PISTOCAST 2106	☐	☐	☒	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ, EMULSJA WODNA	Tłoki do 80 mm. Dobra przyczepność. Lepki, mleczno-biały.
	PISTOCAST 2109	☒	☒	☒	NA BAZIE MINERALNEJ, BEZ PIGMENTÓW	Uniwersalny środek smarny do tłoków o różnej średnicy. Wysoka smarność. Lepkość 450 cSt w 40°C. Kolor: czerwony do brązowego.
NA BAZIE MINERALNEJ/ Z DODATKIEM GRAFITU	PISTOCAST 2108	☒	☒	☒	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: GRAFIT	Do dużych obciążeń / tłoków o dużej średnicy. Zwiększona smarność. Lepkość 500 cSt w 40°C. Kolor: ciemnobrązowy.
	PISTOCAST 2139	☒	☒	☒	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: GRAFIT	Do dużych obciążeń / tłoków o dużej średnicy. Zwiększona smarność. Lepkość 500 cSt w 40°C. Kolor: ciemnobrązowy.
SYNTETYCZNY/ O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI	PISTOCAST 2116	☐	☐	☒	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ	Środek smarny o zwiększonej wydajności przeznaczony do tłoków o każdej średnicy. Wysoka przyczepność. Produkt biodegradowalny. Lepkość 300 cSt w 40°C. Kolor: jasnoczerwony.
	PISTOCAST 2119	☐	☐	☒	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ	Środek smarny o zwiększonej wydajności przeznaczony do tłoków o każdej średnicy. Wysoka przyczepność. Produkt biodegradowalny. Lepkość 150 cSt w 40°C. Kolor: jasnoczerwony.
	PISTOCAST 2126	☐	☐	☒	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ	Środek smarny o zwiększonej wydajności przeznaczony do tłoków o każdej średnicy. Wysoka przyczepność. Produkt biodegradowalny. Lepkość 500 cSt w 40°C. Kolor: jasnoczerwony.
NA BAZIE SYNTETYCZNEJ Z DODATKIEM GRAFITU	PISTOCAST 2124	☐	☐	☒	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: GRAFIT	Środek smarny o zwiększonej wydajności przeznaczony do tłoków o dużej średnicy. Wysoka przyczepność. Lepkość 300 cSt w 40°C. Kolor: ciemnofioletowy.
GRANULATY W FORMIE STAŁEJ	PISTOCAST 2103	☒	☒	☒	GRANULAT W FORMIE STAŁEJ, PIGMENT: GRAFIT	Uniwersalny środek smarny do tłoków o każdej średnicy. Bardzo wysoka smarność, środek smarny wzmocniony grafitem. Średnica granulatu 0,3 - 1,0 mm. Kolor: brązowy.
	PISTOCAST 2104	☒	☒	☒	GRANULAT W FORMIE STAŁEJ, BEZ PIGMENTU	Uniwersalny środek smarny do tłoków o każdej średnicy. Bardzo wysoka smarność. Średnica granulatu 0,3 - 1,0 mm. Kolor: czarny.

UZUPEŁNIAJĄCE ŚRODKI SMARNE I PŁYNNE ŚRODKI POMOCNICZE

PŁYNNE ŚRODKI POMOCNICZE

NAZWA PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	RODZAJ PRODUKTU	CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
B-TECH HV 68	PŁYN HYDRAULICZNY	NA BAZIE MINERALNEJ	Wysokie właściwości przeciwzużyciowe. Podwyższony wskaźnik lepkości.
B-TECH HFDU 46 B-TECH HFDU 68	PŁYN HYDRAULICZNY	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ	Produkt ochronny, ognioodporny. Klasa HFDU. Lepkość 46 i 68 cSt w 40°C.
B-TECH LUBE 2101	ŚRODEK SMARNY DO PRAS OKRAWAJĄCYCH	NA BAZIE MINERALNEJ, NOŚNIK: MINERAŁY	Produkt uniwersalny.
B-TECH TOGGLE 2101, 2102, 2103	ŚRODEK SMARNY DO MECHANIZMÓW KOLANKOWYCH/ OGÓLNEGO SMAROWANIA	NA BAZIE MINERALNEJ	Podwyższona przyczepność i lepsze właściwości zapobiegające kapaniu. Lepkość (cSt w 40°C): 2101 = 200 cSt; 2102 = POL/EP/2 = 450 cSt; 2103 = 320 cSt.
B-TECH QUENCH 2102	PRODUKT POMOCNICZY DO HARTOWANIA ODLEWÓW ALUMINIOWYCH	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ, NOŚNIK: WODA	Ułatwia skapywanie elementu, pozostawiając warstwę ochronną / antykorozyjną na aluminium.
B-TECH PROTECTIVE 2180	OLEISTY ŚRODEK OCHRONNY DO FORM I PŁYT DOCISKOWYCH	NA BAZIE MINERALNEJ	Chroni formę podczas przechowywania i płyty przed korozją. Wypiera wodę.

ŚRODKI CZYSZCZĄCE B-TECH

PRODUCT NAME	ZASTOSOWANIE	RODZAJ PRODUKTU	CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
B-TECH CLEANER 2130	ŚRODKI ODKAŻAJĄCE DO PŁYNÓW ODLEWNICZYCH	MIESZANKA ŚRODKÓW ODKAŻAJĄCYCH	Zmniejsza poziom zanieczyszczenia rozcieńczonych emulsji. Używać naprzemiennie.
B-TECH CLEANER 2131	ŚRODKI ODKAŻAJĄCE DO PŁYNÓW ODLEWNICZYCH	MIESZANKA ŚRODKÓW ODKAŻAJĄCYCH	Zmniejsza poziom zanieczyszczenia rozcieńczonych emulsji. Używać naprzemiennie.
B-TECH CLEANER 2103	ŚRODKI CZYSZCZĄCE DO ROZPYLACZY ŚRODKÓW SMARNYCH I FORM	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ	Szybko usuwa osady i zanieczyszczenia z rozpylaczy i dysz oraz powierzchni form. Produkt przyjazny dla środowiska.
B-TECH CLEANER 2107	ŚRODKI CZYSZCZĄCE DO ROZPYLACZY ŚRODKÓW SMARNYCH I FORM	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ, EMULSJA WODNA ŚRODKA CZYSZCZĄCEGO 2103	Szybko usuwa osady i zanieczyszczenia z rozpylaczy i dysz oraz powierzchni form.
B-TECH CLEANER 2113	ŚRODKI CZYSZCZĄCE/ODKAMIENIAJĄCE DO URZĄDZEŃ SMAROWNICZYCH/RUR	ZŁOŻONA MIESZANKA ŚRODKÓW CZYSZCZĄCYCH I ODKAŻAJĄCYCH	Usuwa kamień, osady i biofilm ze zbiorników i rur, w których krążą rozcieńczone emulsje.
B-TECH CLEANER 2121	ŚRODKI CZYSZCZĄCE/ODKAMIENIAJĄCE DO FORM	ZŁOŻONA MIESZANKA DETERGENTÓW ALKALICZNYCH	Usuwa kamień oraz stopy lutownicze z formy. Odpowiedni do zastosowania podczas czyszczenia ultradźwiękowego.
B-TECH ANTIFOAM 2102	DODATKI PRZECIWPNIĄCE DO DESTYLATORÓW PRÓŻNIOWYCH	ROZPUSZCZALNY W WODZIE	Środek do dodania do parowników próżniowych. Na bazie silikonu.
B-TECH ANTIFOAM 2103	DODATKI PRZECIWPNIĄCE DO DESTYLATORÓW PRÓŻNIOWYCH	ROZPUSZCZALNY W WODZIE	Środek do dodania do parowników próżniowych. Na bazie bezsilikonowej.

ŚRODKI POMOCNICZE W FORMIE STAŁEJ

NAZWA PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	RODZAJ PRODUKTU	CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
B-TECH PASTE 2101	PASTA ROZRUCHOWA	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENTY: GRAFIT, ALUMINIUM	Pasta utrzymująca wysoką konsystencję nawet w stanie stopionym o bardzo wysokich właściwościach antyadhezyjnych, ułatwiających wyjęcie elementu z formy.
B-TECH PASTE 2102	PASTA SMARNA DO SWORZNI WYPYCHACZA	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: MIEDŹ	Podwyższona wytrzymałość termiczna. Trudno topliwa.
B-TECH PASTE 2106	PASTA SMARNA DO ZASTOSOWAŃ W BARDZO WYSOKICH TEMPERATURACH	NA BAZIE SYNTETYCZNEJ, PIGMENT: GRAFIT	Wysokowydajna. Odporna na bardzo wysoką temperaturę o właściwościach przeciwpriwieralnych i antykorozyjnych.
B-TECH GREASE 2110	SMAR OCHRONNY	NA BAZIE MINERALNEJ	Chroni przed korozją. Odpowiedni również do pracy w bardzo wysokich temperaturach. Właściwości hydrofobowe. Można stosować na istniejącą rdzę.
B-TECH DEMETAL 2100	PASTA ZAPOBIEGAJĄCA PRZYWIERANIU STOPÓW LUTOWNICZYCH	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: GRAFIT	Zapobiega przywieraniu stopów lutowniczych do formy, a także usuwa je z powierzchni formy. Nie stanowi zagrożenia dla użytkowników.
B-TECH DECAL 2103	POWŁOKA DO KADZI	NA BAZIE MINERALNEJ, PIGMENT: CERAMICZNY	Powłoka zapobiegająca przywieraniu do kadzi i narzędzi odlewniczych.



ŚRODKI SMARNE W AEROZOLU

NAZWA PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	RODZAJ PRODUKTU	CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU
SPRAYLUBE TF/04	SMARNY ŚRODEK ANTYADHEZYJNY STOSOWANY DO ROZGRZANIA, ROZRUCHU ORAZ JAKO ŚRODEK WZMACNIAJĄCY	SYNTETYCZNY, BIODEGRADOWALNY, NIEPALNY	Może być stosowany zamiast past i smarów. Stosowany również jako wzmocnienie na sworzniach, rdzeniach, częściach obciążonych podczas pracy.
SPRAYLUBE CU	SMARNY ŚRODEK ANTYADHEZYJNY ZE STAŁYMI PIGMENTAMI	MIKRONIZOWANYM GRAFITEM, ŁATWOPALNY!	Przeznaczony do sworzni wypychacza. Stosowany podczas montażu.
SPRAYGRAPH G/30	SMARNY ŚRODEK ANTYADHEZYJNY ZE STAŁYMI PIGMENTAMI	Z MIKRONIZOWANYM GRAFITEM, ŁATWOPALNY!	Do smarowania na sucho, stosowany do przygotowania powierzchni formy. Do stosowania na zimnej powierzchni!

SPRZĘT

NAZWA URZĄDZENIA

OPIS

CHARAKTERYSTYKA

CASTO-MIX 0540

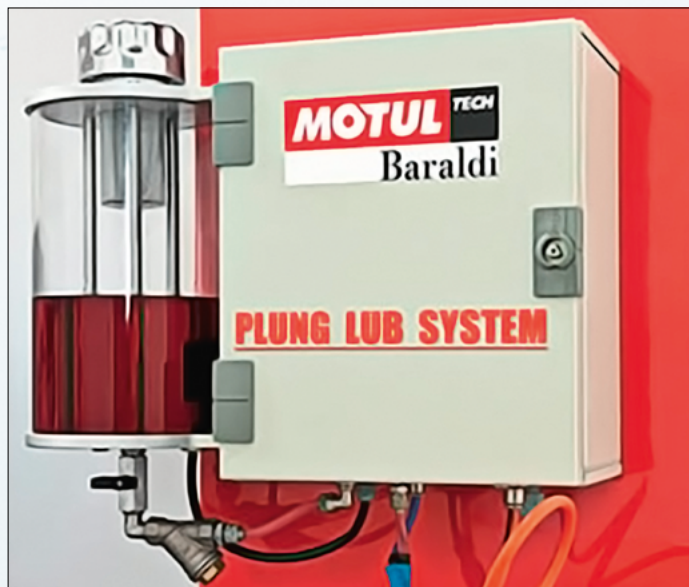
CASTO-MIX 0540 TO KOMPLETNA JEDNOSTKA DOZUJĄCA ŚRODEK ANTYADHEZYJNY. Rozcieńcza, magazynuje i pompuje gotowy do użycia środek antyadhezyjny do rozpylacza środka smarnego. Może dostarczać od 20 do 100 litrów/min w zależności od ciśnienia roboczego.

- Dokładne urządzenia dozujące
- Zbiornik magazynujący o pojemności 125 litrów wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 -pompa Pedrollo MK5/8"
- Inwerter do dokładnego ustawienia ciśnienia wylotowego

PLUNG LUB SYSTEM

URZĄDZENIE DOZUJĄCE ŚRODKI SMARNE DO TŁOKÓW. Kompaktowe i łatwe w montażu, gwarantuje stałość objętości dozowanego środka. Może pracować z użyciem powietrza (rozpylanie) lub bez (kapanie).

- Przezroczysty pojemnik
- Dozowanie objętościowe, napędzane pneumatycznie
- Filtry, zawory jednokierunkowe
- Aplikacja natryskowa lub poprzez kapanie





Baraldi

T H E N E X T R E L E A S E

Baraldi S.r.l. - Via Lombardia, 2/I, 2/L
40024 Osteria Grande, Castel S.Pietro
Bologna - ITALY
Tel. +39 051 946994
Fax +39 051 946988
tech-service@baraldi.com